

INEOS HDPE K54-05

高密度聚乙烯共聚物

INEOS Olefins & Polymers USA

Technical Data

产品说明

K54-05 is a high molecular weight, high density polyethylene copolymer intended for blow molding large parts such as drums. It combines excellent processability and a good balance of stiffness, environmental stress crack resistance (ESCR) and impact properties. This resin meets the Food and Drug Administration requirements of 21CFR 177.1520 for contact with food.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> 高分子量 高密度 	<ul style="list-style-type: none"> 共聚物 可加工性, 良好 	<ul style="list-style-type: none"> 食品接触的合规性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 鼓 		
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EC 1907/2006 (REACH) 	<ul style="list-style-type: none"> FDA 21 CFR 177.1520 	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> 联系制造商 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 吹塑成型 		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.954	g/cm ³	ASTM D4883
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂			
10% Igepal, F50	140	hr	ASTM D1693B
100% Igepal, F50	1800	hr	ASTM D1693A
100% Igepal, F50	> 1000	hr	ASTM D1693B
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ³			ASTM D638
屈服	28.6	MPa	
断裂	41.4	MPa	
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	9.0	%	
断裂	900	%	
弯曲模量			ASTM D790A
2% 正割	1050	MPa	
正切	1410	MPa	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	700	J/m	ASTM D256
悬臂梁缺口冲击强度	69.3	kJ/m ²	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	64		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	70.0	°C	
1.8 MPa, 未退火	47.2	°C	
脆化温度	< -75.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	128	°C	ASTM D1525